

Système hydraulique pour la porte sectionnelle PS60

1/ Groupe hydraulique



- Moteur triphasé 1.1 kw 4P – 1450 RPM
- Pompe hydraulique 3,2 cc/t soit 4.5l/min travaillant à 130 Bar de pression (la pression peut être augmentée jusqu'à 180 Bar)
- Electrovanne 24 VDC (NO)

2/ Vérin hydraulique



Cylindre D60/50

- permet une force de traction de 16000N sous 130 Bar de pression
- équipé de 4 pattes de fixation murale pour l'installation



- + bidon d'huile
- + tuyaux